

damian 
rheavendors 

LUCE X SNAC

REINIGUNG UND BEFÜLLUNG

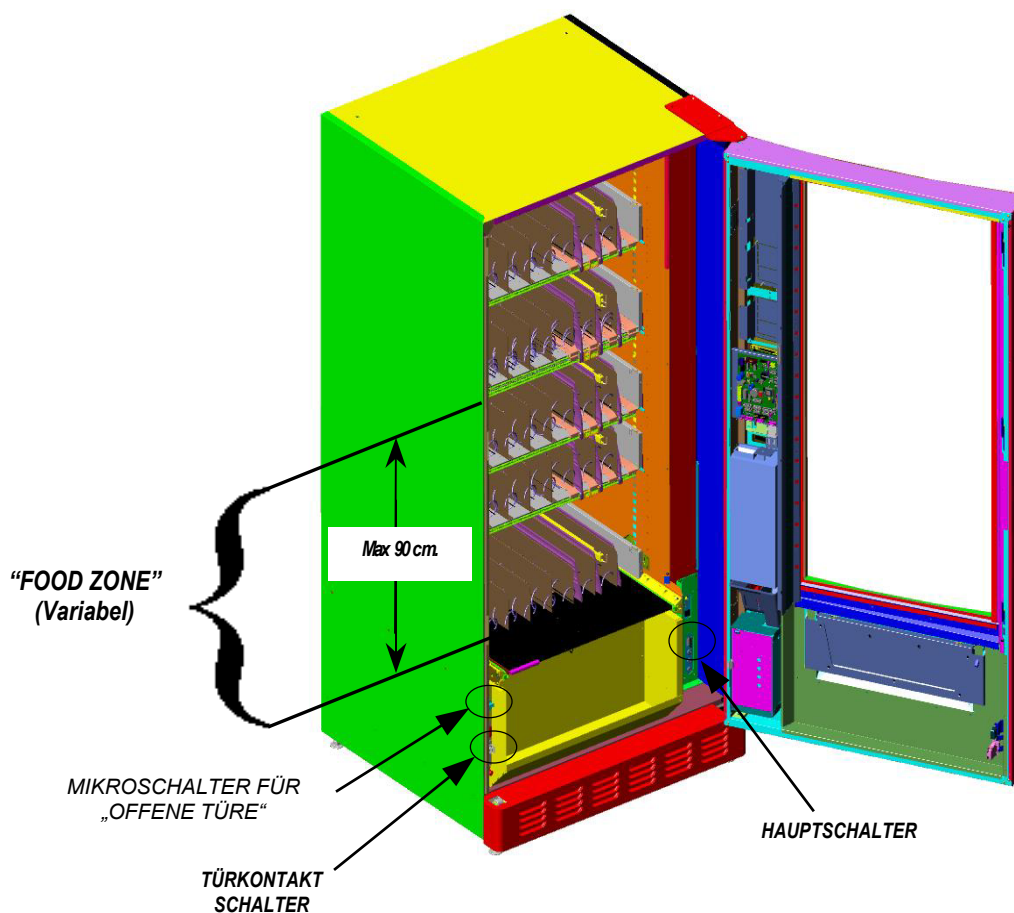
PROGRAMMIERUNG

Handbuch für Befüll- und Pflegepersonal



DAMIAN S.R.L. - VIA RAGAZZI DEL '99 N°30 - 21053 CASTELLANZA (VA) - ITALY

Rev. H - 12

PRINZIPIELLE BAUTEILE



BEDEUTUNG DER WARN-ZIFFERN

Symbol	Bedeutung
	ACHTUNG: WICHTIGE HANDLUNG ZUM SCHUTZ VON PERSONEN.
	ACHTUNG: DIESE HANDLUNG KANN DAS GERÄT BESCHÄDIGEN ODER DIE FUNKTION BEEINTRÄCHTIGEN.

- BEFÜLLUNG

Vor der Befüllung anhand der Programmierhilfe sicherstellen das alle Spiralen fehlerfrei funktionieren: 1) Anwahl gesperrt? → ist irgendwo ein Produkt verklemmt?, ist alles sauber?, hängt die Spirale richtig im Getriebe?, Integrität des Produktmotors sichergestellt, und der entsprechenden Verkabelung?

Ziehen Sie eine Schublade nach der anderen heraus, die oberen Schubladen können nach dem herausziehen auch nach vorne geneigt werden, um die Befüllung zu erleichtern (siehe Bild1).

Platzieren Sie Produkte in die Zwischenräume der Spiralen, nicht zu eng, (siehe Bild2). Wenn die Beschaffenheit des Produkts es erfordert, bitte Gesetzliche Bestimmungen einhalten.

Ist die Befüllung einer Schublade abgeschlossen bitte wieder einschieben in Führung, vergewissern Sie sich das Schublade gerade in der Führung sitzt(muss in Flucht zu Anderen liegen), gleiche Vorgehensweise mit restlichen Schubladen.

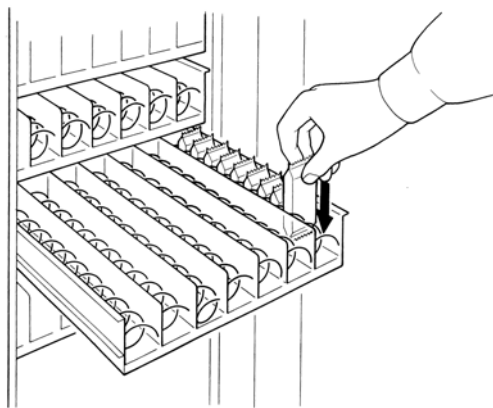


FIG. 2

Nach Befüllung der letzten Schublade Gerät schließen und in Betrieb nehmen.




- BEFÜLLUNG PRODUKTE "FOOD ZONE"

Um die Haltbarkeit der Produkte zu gewährleisten, für die die Temperatur im Lebensmittelbereich liegen muss, folglich die Lebensmittelverordnung im besonderem Masse gilt, also "leicht verderbliche Ware", ist zu beachten diese Ware nur in der so genannten "Food-Zone zu laden. Diese Food-Zone ist variabel, jedoch beginnt sie ab der untersten Schublade und erreicht max. eine Höhe von 90cm (siehe Bild 1 Seite 2).

- PREISEINSTELLUNGEN

Die Preiszuteilung für jede einzelne Anwahl wird über die Programmierung eingestellt. Beschreibung hierzu im detail steht in der beiliegenden Programmieranleitung.

- REINIGUNG DES GERÄTES

-  Keine Benzin oder andere aggressive Mittel zur Reinigung benutzen. Es könnte Schäden an dem Gerät und den Produkten entstehen.
-  Nicht mit Wasser ins Gerät sprühen.
Vor jeder Reinigungsarbeit das Gerät vom Stromnetz trennen.
-  Vor dem wieder in Betrieb nehmen des Gerätes sicherstellen das alle gereinigten Stellen getrocknet sind.

- PERIODISCH DURCHZUFÜHRENDE ARBEITEN:

Symbol	Wann durchzuführen	Operation
●	Mit jeder Befüllung spätestens 1x wöchentlich	Glasvitrine reinigen Produktfächer + Spiralen reinigen Türe und äußere Fläche des Gerätes reinigen Die Funktion des Kontaktschalter prüfen
◆	Jeden Monat oder nach 700 Funktionsstunden	Innenwände des Gerätes reinigen Lüftungsgitter des Verdampfers reinigen
*	Jährlich	- Kontrolle / Reinigung Lamellen des Kondensators Kühleinheit Anmerkung (Bei Aufstellplätzen mit besonders hoher Staubentwicklung ist der Zeitabstand zu halbieren)

● TÜRE UND ÄUSERE OBERFLÄCHE DES GERÄTES

Diese reinigt man mit einem feuchten Lappen, (Industriereiniger nicht schäumend verwenden).

● GLASVITRINE

Das Glas der Präsentationsvitrine wird mit speziellen Glasreinigern gereinigt.

● PRODUKTFÄCHER

Di Produktfächer inkl. Spiralen, reinigt man mit einem feuchten Lappen, (Industriereiniger nicht schäumend verwenden). Reinigungsmittel ähnlich denen für: Zerahnfelder oder Lebensmittel-Backöfen, bitte anschl. Rückstände restlos entfernen.

● FUNKTION DES TÜRKONTAKTSCHALTERS



Während der Funktionskontrolle des Türkontaktschalters keine andere Arbeiten durchführen als die dazu beschriebene.

Türkontaktschalter auf korrekte Funktion überprüfen in dem man Türe öffnet und schließt. Bei offener Türe darf kein Licht brennen. Nur bei geschlossener Türe muss das Licht angehen und Gerät in Betriebsbereitschaft gehen.

◆ SEITENWÄNDE INNEN

Die Innenwände, reinigt man mit einem feuchten Lappen, (Industriereiniger nicht schäumend verwenden). Reinigungsmittel ähnlich denen für: Zerahnfelder oder Lebensmittel-Backöfen, bitte anschl. Rückstände restlos entfernen.

*** INSPEKTION /REINIGUNG VERDAMPFER KÜHLEINHEIT**



Während der Inspektion keine anderen Schritte durchführen als folgend beschrieben.

Gerät über den Hauptschalter ausschalten, an die Kühleinheit gelangen wie unter "Montage Kühleinheit" beschrieben. Überprüfen des Kondensators (Verflüssiger), und Reinigen eventuell mit Hilfe eines Pinsels oder eines Saugers oder Druckluft. Während dieser Arbeiten ist zu vermeiden das Staub umherwirbelt. Das Gerät nur einschalten wenn die Kühleinheit komplett Rückinstalliert ist.

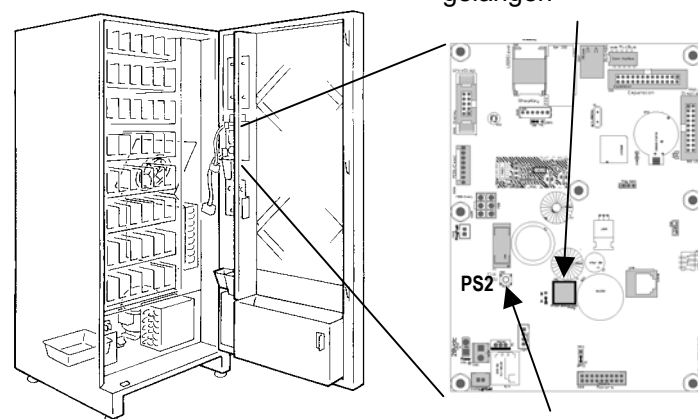
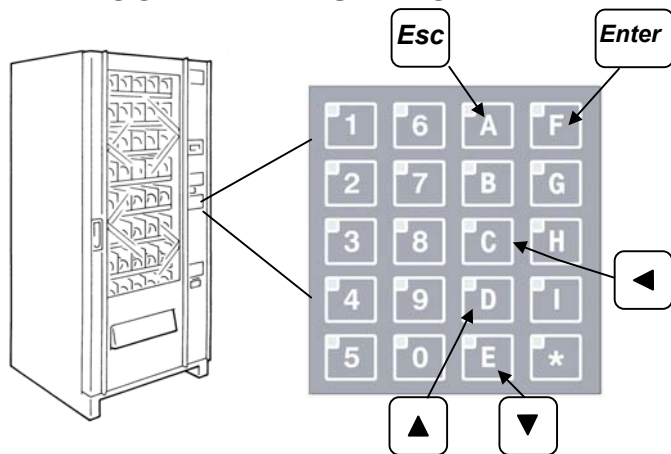
LUCE X SNAC

Anlage "A"

Programmieranleitung

Dieser Anhang ist Bestandteil der Bedienungsanleitung.

PROGRAMMIERFUNKTION




Drücken um in Programmier-ebene zu gelangen

Drücken um „Motor Außer Betrieb“ zu löschen

- UM IN DIE PROGRAMMIERUNG ZU GELANGEN:

Gerät öffnen, Stromzufuhr ermöglichen in dem man den dazugehörenden Türkontaktschlüssel in den Türkontakt einführt. Programmierknopf auf der CPU ca. 3 Sekunden drücken (siehe oben), es gilt zu vermeiden die Türe zu schließen um den Kontaktschlüssel nicht zu beschädigen.

 Während der Türkontaktschlüssel steckt keine anderen Arbeiten durchführen als die hier beschriebenen.

- UM DEN PARAMETER AUZUWÄHLEN DEN MAN PROGRAMMIEREN/VERÄNDERN WILL:

In der Ersten Zeile des Displays erscheint „Programmierung“, auf der zweiten Zeile des Displays werden in sequenz- Schritten die Hauptmenütitel erscheinen, startet immer wieder mit „Produkt Preise“, nun das gewünschte Menü bitte mit den Tasten: **D** (▲) oder **E** (▼) suchen.

Wenn das erwünschte Hauptmenü erscheint bitte die Taste →**F** (**Enter**) drücken zum bestätigen.

Nun wird auf der ersten Zeile der Parameter-Name erscheinen und auf der zweiten Zeile der aktuelle Wert dessen. Um nun alle Parameter mit den zugehörenden eingestellten Werten zu sehen, drücken sie die Tasten: **D** (▲) oder **E** (▼), auf der ersten Zeile wird jeweils ein Parameter des Hauptmenüs mit dem zugehörenden Wert auf der zweiten Zeile erscheinen. Wenn alle Untermenüpunkte durchgeblättert wurden beginnt es wieder beim ersten Parameter von vorne.

- VERSTELLEN EINES VOREINGESTELLTEN WERTES:

Beachten: mit →**F** immer den Parameter aktivieren den man verstellen will und nach dem Verstellen wieder mit →**F** Veränderung bestätigen.

Wenn auf der Zweiten Zeile dieses Zeichen: “***>” gefolgt vom aktuellen Wert ohne blinkende Ziffern: über die Tastatur den gewünschten Wert eingeben, oder mit der Taste →**D** (▲) zum erhöhen Bzw. mit der Taste →**E** (▼) um den aktuellen Wert zu mindern.

Taste →**F** (**Enter**) drücken um Eingabe zu bestätigen und an vorherigen Menüpunkt zu gelangen.

Wenn aber das Zeichen: “***>” erscheint gefolgt vom aktuellen Wert mit blinkender Ziffer:

Taste →**D** (▲) zum erhöhen oder Taste →**E** (▼) zum mindern der blinkenden Ziffer.

Taste →**C** (◀) drücken um eine Ziffer nach links zu steppen, (kann beliebig oft gedrückt werden wandert immer wieder von vorne Linkswerts).

Wenn alle Ziffern eingegeben worden sind taste →**F** (**Enter**) drücken um Operation zu bestätigen und somit zurück an den anfangs programmierten Punkt zu gelangen.

- UM AUS DER PROGRAMMIERUNG ZU GELANGEN:

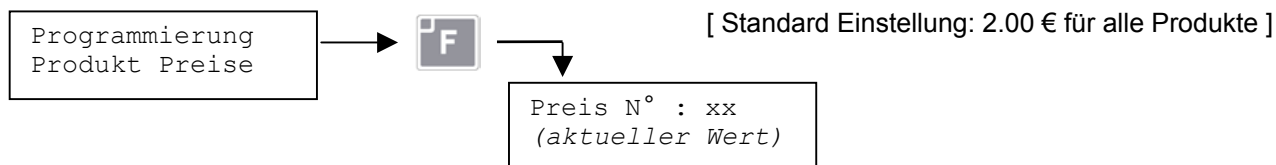
Taste **A** (**Esc**) drücken um ins Hauptmenü zurück zu gelangen.

Dann den Programmierknopf auf der CPU für ca. 3 Sec. gedrückt halten. Oder die Taste **A** (**Esc**) einige Sec. Gedrückt halten, weiter ist auch möglich 120 Sec. nichts zu drücken, das Gerät wird mit einem Piep-Ton signalisieren das es sich wieder in Betriebsbereitschaft befindet.

Den Kontaktschlüssel entfernen und Gerät schließen.

VERKAUFSPREISE:

32 Preise stehen zur Verfügung und als Preislinie einstellbar:



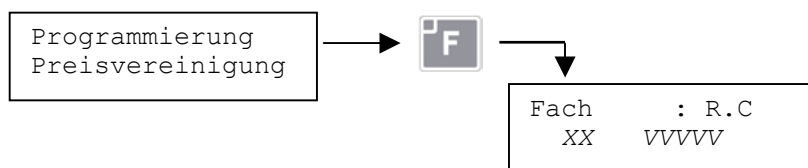
Mit den Tasten **D** und **E** ist es möglich sich alle 32 Preise anzeigen zu lassen (xx...von 01 bis 32)
Um den Wert "vvvvv" eines Preises zu ändern bitte die Taste **F** drücken und neuen Wert eingeben,
(auch über numerische Tastatur), dann den Wert mit **F** bestätigen.

Anmerkung 1 : wenn der eingegebene Wert nicht mit dem voreingestellten Mindest-Münz-Wert multiplizierbar ist (siehe weiter vorne) wird Steuerung den Wert Runden,
→also Mindest-Münz-Wert prüfen (bei Wechsler auf 5), dann Preise einstellen.

Anmerkung 2 : "default" = ist ein Standard-Wert mit dem eine neue Steuerung (CPU) arbeitet.

Nach dem eingeben der Preislinien kann man diese Preise den einzelnen Anwahlen (Spiralen) wie folgt zuordnen.

PREISZUTEILUNG:



XX =PREIS NR. VVVVV =Eingestellter Wert dessen

R =(Reihe) zeigt die Zahl des Faches (von unten) an und **C** =(Spirale) zeigt in Buchstaben die Spirale von links startend.
Beispiel: **1A**: ist die linke Spirale im untersten Fach, Fach ist: **1G**; letzte Spirale rechts im untersten. Die Anwahl der 3ten Schublade (immer von unten) 4te Stelle (von links zählend) wäre dann: **3D**, nächste Anwahl darauf wäre: **3E**

Mit Tasten **D** und **E** kann man alle Anwahlen durchsteppen.

Mit der Taste **F** in "Preise" treten und mit **D** Bzw. **E** den zuzuteilenden Preis auswählen und erneut mit **F** bestätigen (um Preis pro Spirale zu ändern).

ZUSAMMENFASSUNG:

Menu	Parameter	Bedeutung	Min-Max	Geregelt (*)	Default
Produkt Preise	Preis N.: XX	32 Preise sind Einstellbar	0 ÷ 999.99	2.00	----
Preiszuteilung	Fach : R.C	Preis der der jeweiligen Anwahl (Reihe) R , (Linie) C zugeteilt wird	0 ÷ 32	01	----